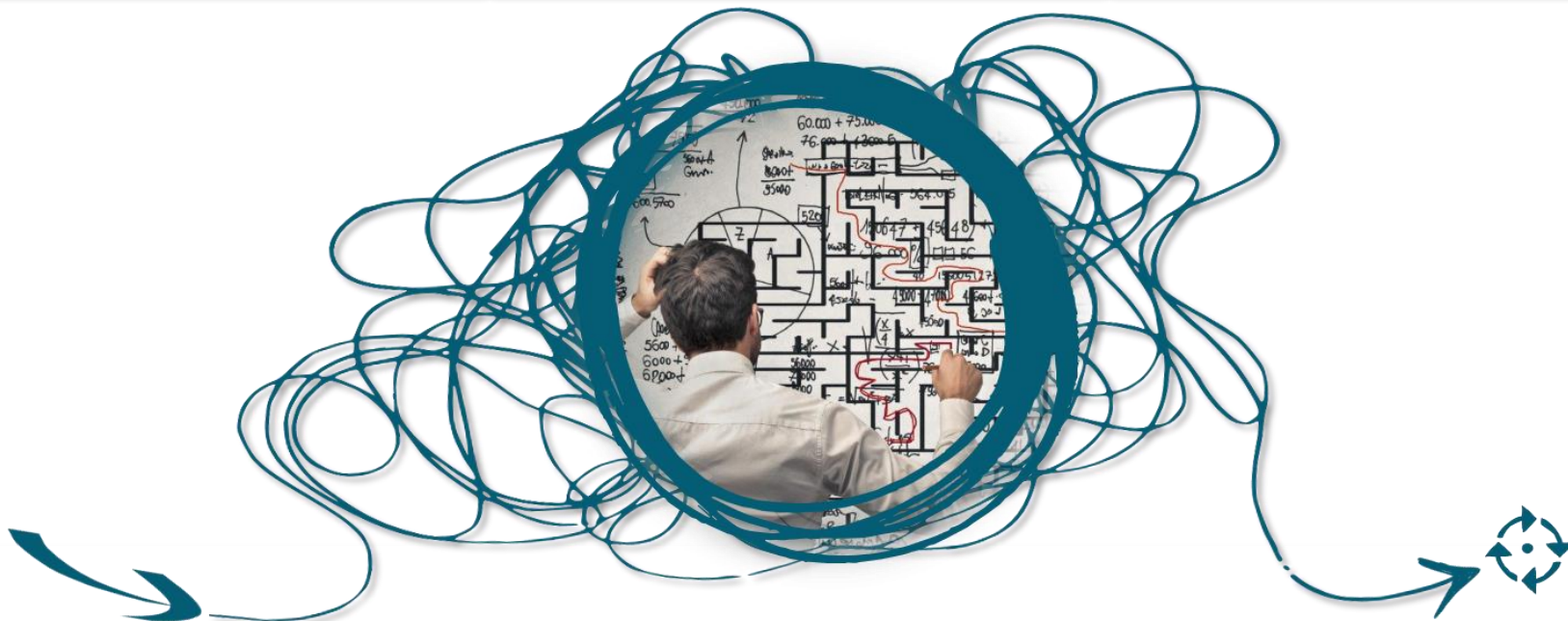
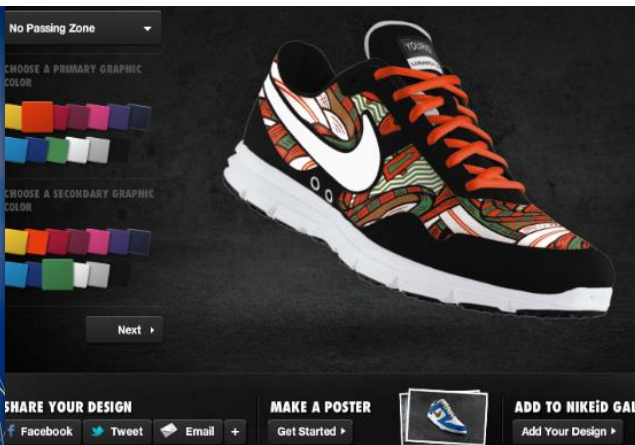


# Linee di sviluppo e obiettivi

**Mattia Torta – Consorzio MUSP**

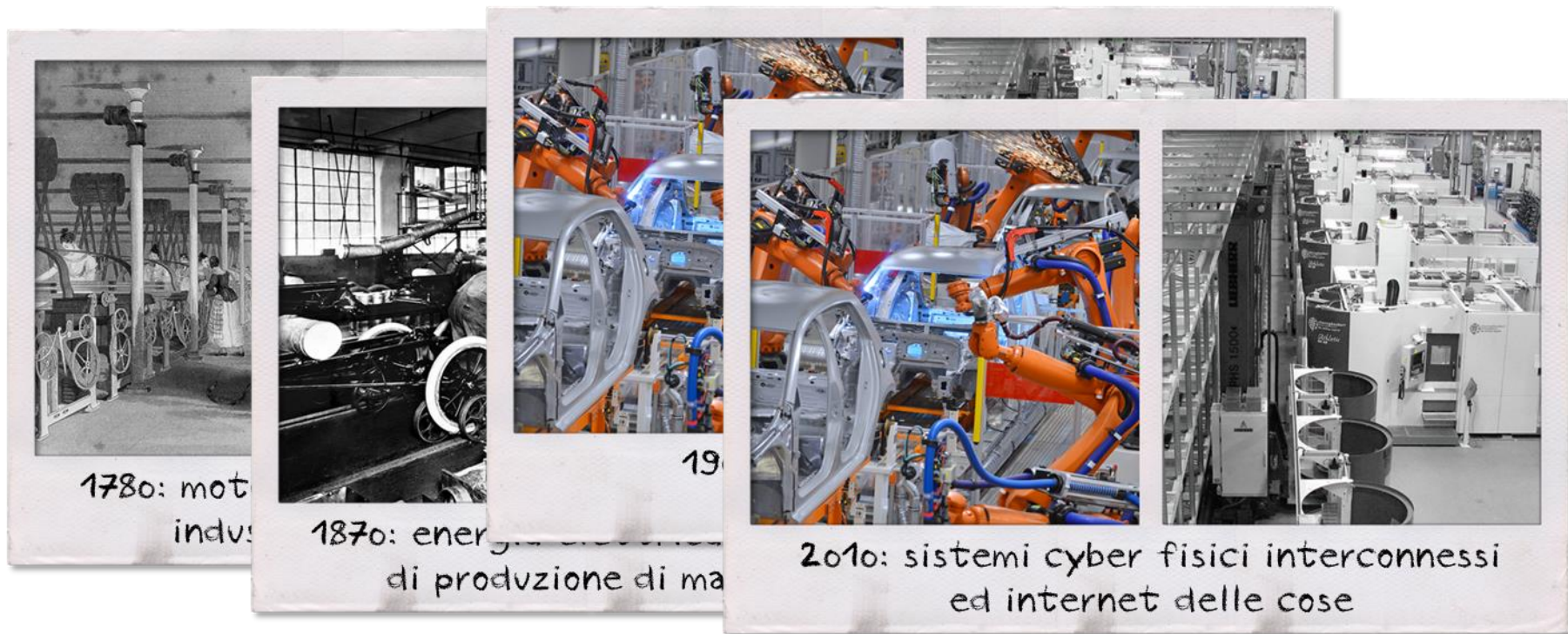
# Le condizioni al contorno



## Le condizioni al contorno



# Dalla fabbrica a vapore alla Fabbrica Digitale



# Alla ricerca di una nuova competitività

**IV** Industrial Value Chain Initiative



**CATAPULT**  
High Value Manufacturing

**MADE**  
Manufacturing Academy of Denmark

smart  
industry  
DUTCH INDUSTRY FIT FOR THE FUTURE

**INDUSTRIE DU FUTUR**



**IPAR** 4.0  
NATIONAL TECHNOLOGY PLATFORM

**Industrie 4.0**

**MADE IN CHINA** 中国制造  
2025

**PRODUKTION2030**

**MAKE IN INDIA**



**ManufacturingUSA**

**INDUSTRIA CONECTADA 4.0**



**MADE DIFFERENT**  
ENABLING FACTORIES OF THE FUTURE



**INDUSTRIE 4.0**  
AUSTRIA

**PIANO INDUSTRIA 4.0**



## Le linee guida principali



200 milioni stanziati. Obiettivo: il cyber physical production system



1000 milioni stanziati per oltre 40 Manufacturing Innovation Institutes



200 milioni per il centro Catapult High Value Manufacturing



5 miliardi per supporto a ricerca e pmi con Industrie du Futur



Made in China 2025 per innovazione e aggiornamento industriale

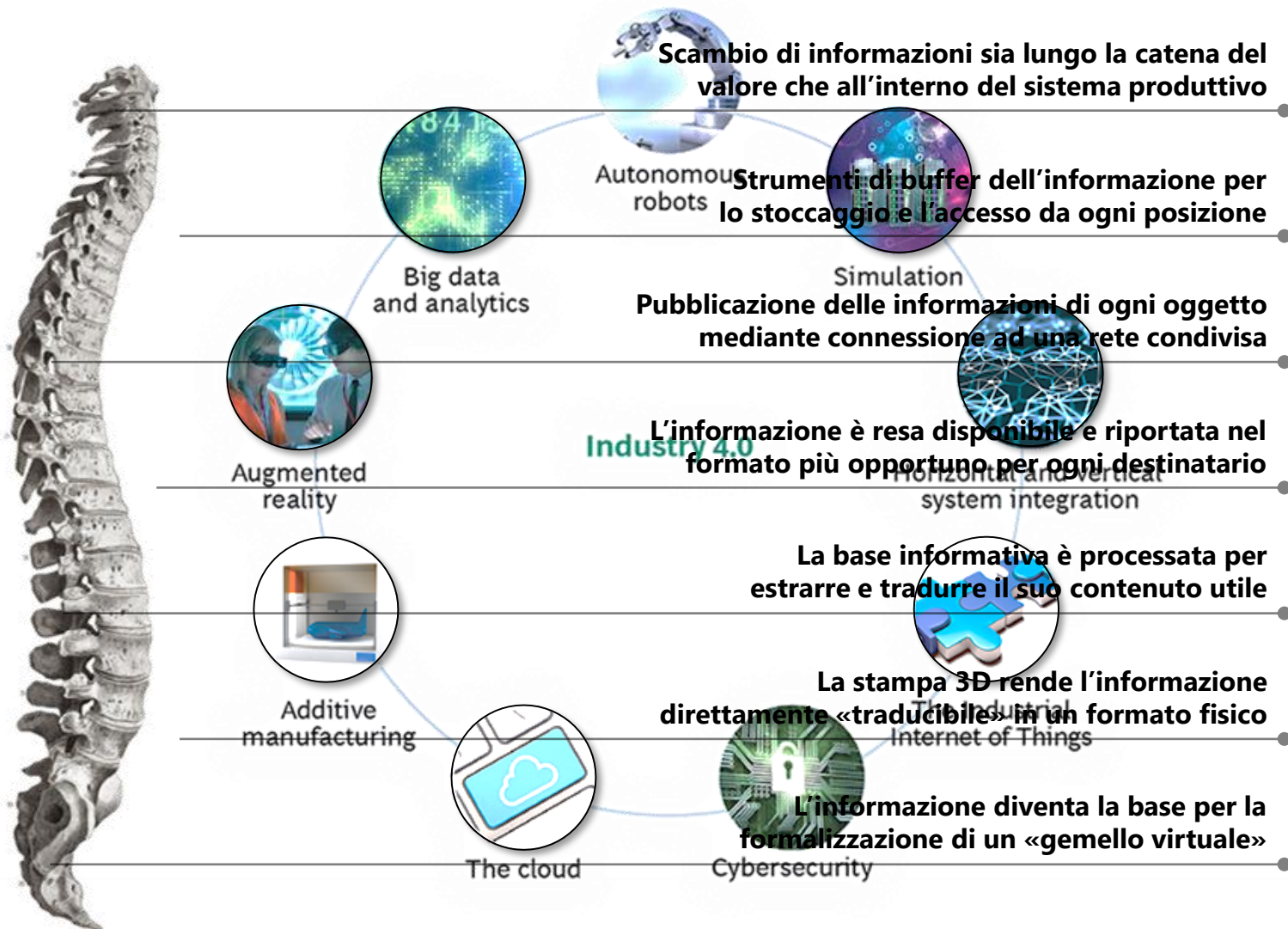


2 miliardi per Manufacturing Innovation 3.0 per la digitalizzazione



50 miliardi Piattaforma Digitizing EU Industry per coordinare piani nazionali

# Raccogliere, generare, gestire, trasformare, interpretare e salvare...



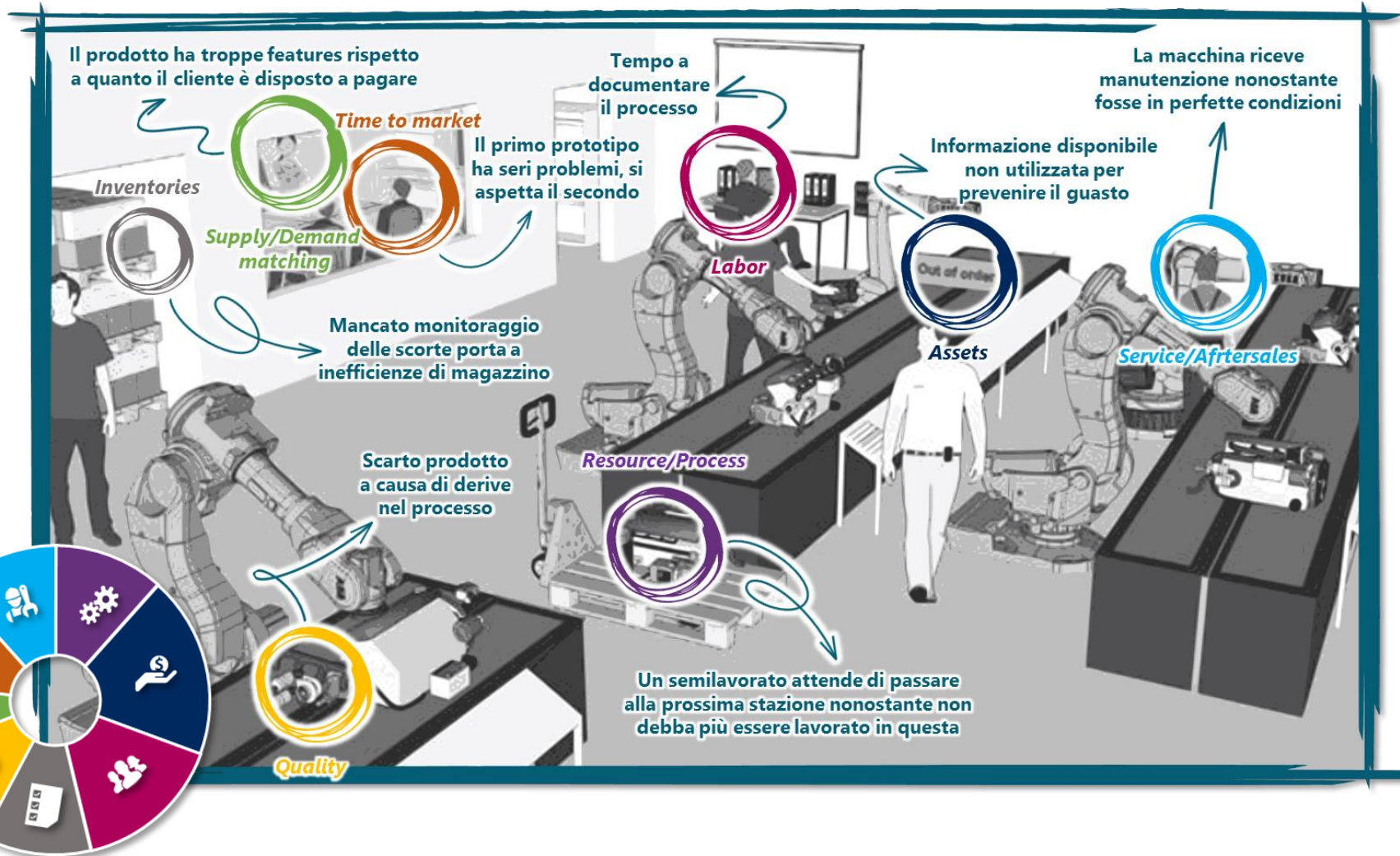


# Incrementare l'efficienza e ridurre i costi

Mattia Torta – Consorzio MUSP



# I driver del valore aggiunto



# Partire dai value drivers



*Manutenzione predittiva*  
*Monitoraggio e controllo*

## Asset Utilization



PREDIX



# Partire dai value drivers



*Consumo energetico*  
*Sistemi IOT intelligenti*  
*Controllo di processo*

## Resource/Process

# Partire dai value drivers



*Manutenzione remota*  
*Manutenzione predittiva*  
*Realtà aumentata*

## Service/After sales



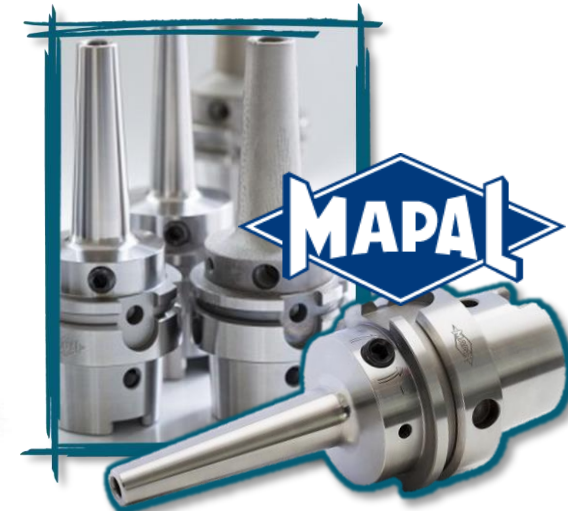
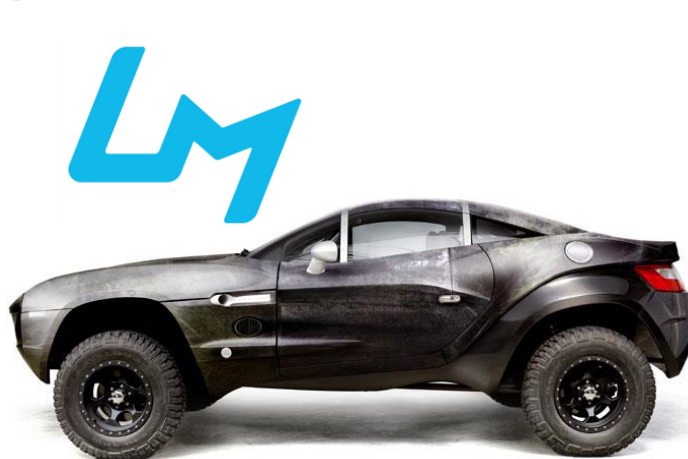
**ICONA**  
**acty**

# Partire dai value drivers

*Time to market*

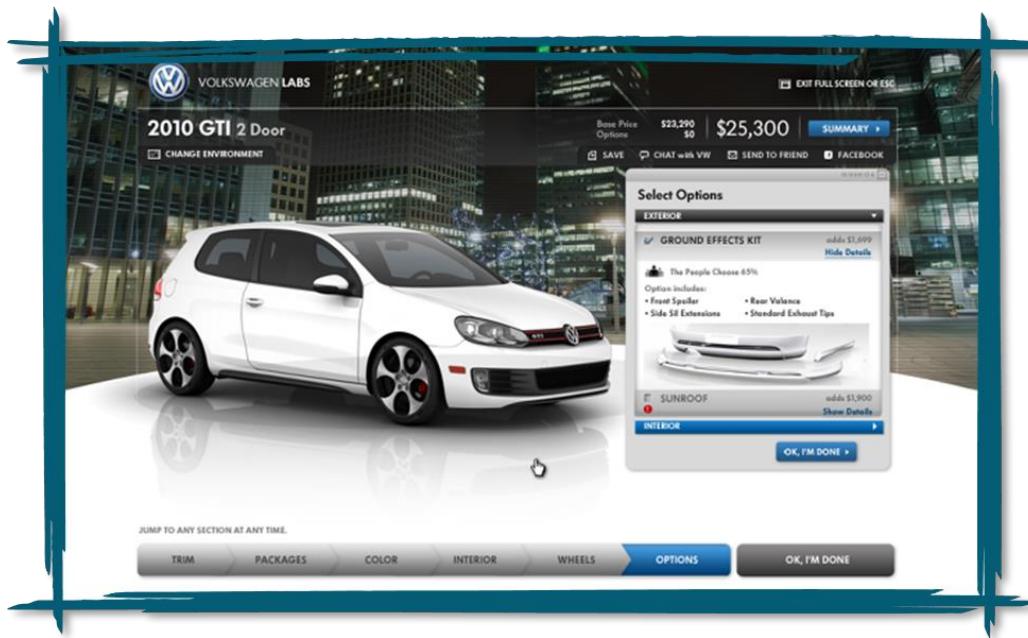


*Additive Manufacturing  
Integrazione orizzontale*



# Partire dai value drivers

*Supply/Demand match*



*Progettazione data-driven*

*Previsione domanda data-driven*



# Partire dai value drivers



*Controllo statistico di processo*  
*Controllo avanzato di processo*  
*Gestione digitale della qualità*

Quality



UMBRA GROUP

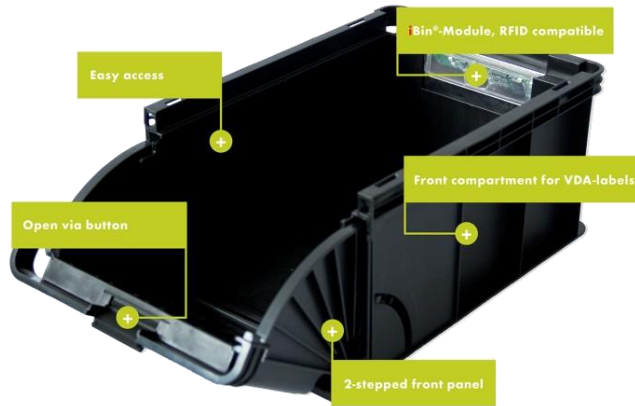


# Partire dai value drivers



Tracking delle risorse  
Real-time supply chain

## Inventories





# Partire dai value drivers



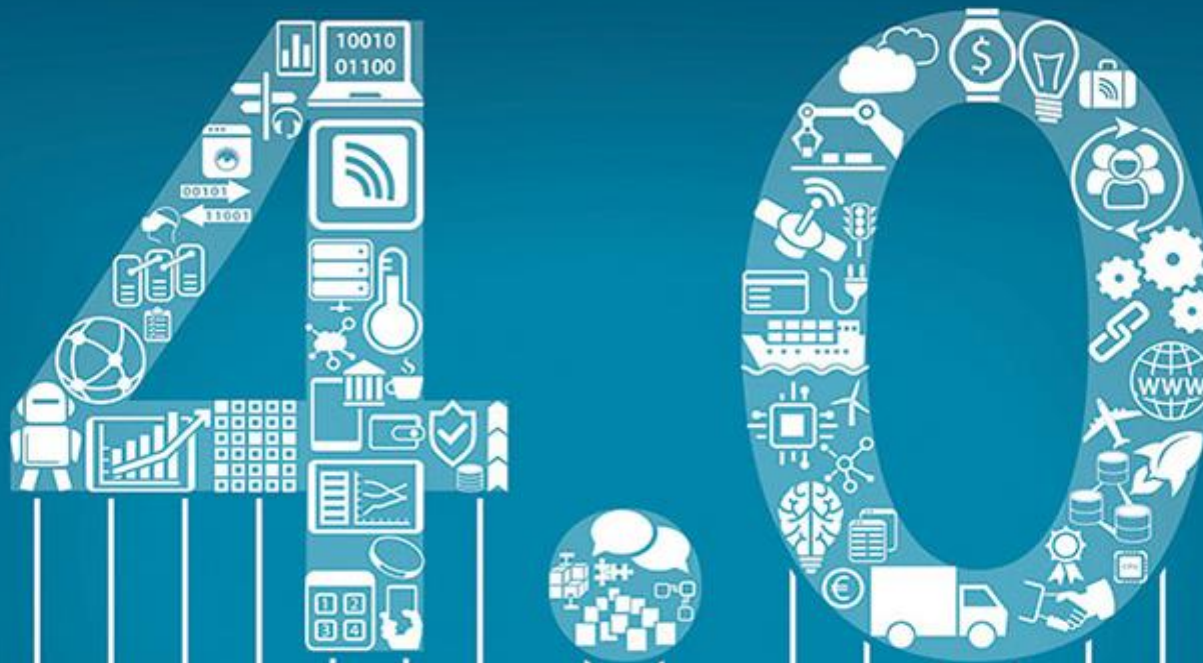
*Realtà aumentata  
Robot collaborativi*

*Labor*



**powered by UBIMAX**

.. avete già quello che serve!



**Grazie per l'attenzione**

**Mattia Torta – [mattia.torta@musp.net](mailto:mattia.torta@musp.net)**